

BELTAN™ PLUS

Bitumenhaltige Heißvergussmasse für Schlösser von Stahlspundbohlen

■ Anwendung

Heißverarbeitbare Vergussmasse zur Abdichtung von Stahlspundbohlen-Schlössern vor dem Rammen bzw. Einfädeln der Stahlspundbohlen.

■ Eigenschaften

BELTAN™ PLUS ist eine bitumenhaltige heißverarbeitbare Vergussmasse mit einer plastischen und einer geringen elastischen Komponente. **BELTAN™ PLUS** besitzt eine hohe Klebkraft und ist problemlos zu verarbeiten. Die Stahlspundbohlen können unmittelbar nach Erkalten der Vergussmasse (ca. 1 Stunde) weiterverarbeitet werden.

Verarbeitungstemperatur:	ca. 160 °C
Dichte:	ca. 1,00 g/cm ³
Voranstrich:	entfällt
Lieferform:	in 10 kg und 26 kg Hobbocks (Eimer)
Lagerung:	kühl und trocken lagern. Lagerfähig min. 24 Monate

Verarbeitungsempfehlungen

■ Aufschmelzen

Das Aufschmelzen muss so erfolgen, daß die Vergussmasse zu keinem Zeitpunkt über die zulässige Temperaturgrenze von 190°C hinweg erhitzt wird. Hierzu sollte ein Schmelzkessel verwendet werden, der Rührwerk, Thermostat und indirekte Thermalölbeheizung hat. Bei Verwendung eines Dachdeckerkochers muss darauf geachtet werden, daß die Vergussmasse regelmäßig gerührt und die Temperatur kontrolliert wird.

Ein Überhitzen der Vergussmasse hat unvermeidbar eine Qualitätsbeeinträchtigung zur Folge.

■ Untergrund

Das Spundbohlen-Schloss muss trocken, sauber und staubfrei sein. Walzhaut, Zunder und Rost sind durch eine Stahlbürste zu lösen. Die freien Partikel sind anschliessend durch einen Druckluftstrahl zu entfernen.

■ Vergießen der Spundbohlen-Schlösser

Die Vergussmasse wird nach dem Aufschmelzen mittels Vergusslanze oder per Hand mit einem geeigneten Gefäß in die Schlösser eingegossen. Dabei sind die Spundbohlen möglichst horizontal liegend auszurichten und die beidseitigen Enden des Spundbohlen-Schlösses gegen Auslaufen der Vergussmasse zu sichern. Nach dem Verguss muss die Vergussmasse auskühlen. Anschließend können die Spundbohlen weiterverarbeitet werden.

■ Materialverbrauch

Vergussmassenverbrauch bei der Verfüllung von Schlössern

- | | |
|----------------------------|-------------------|
| • verpresstes Mittelschloß | ca. 0.1 Liter / m |
| • freies Schloß | ca. 0.3 Liter / m |

Diese Produktinformation entspricht unserem jetzigen Informationsstand. Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte unter Normalbedingungen. Der Verarbeiter ist verpflichtet, die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten für den vorgesehenen Zweck zu prüfen. Bei speziellen Anwendungsfragen beraten wir Sie gerne. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen.