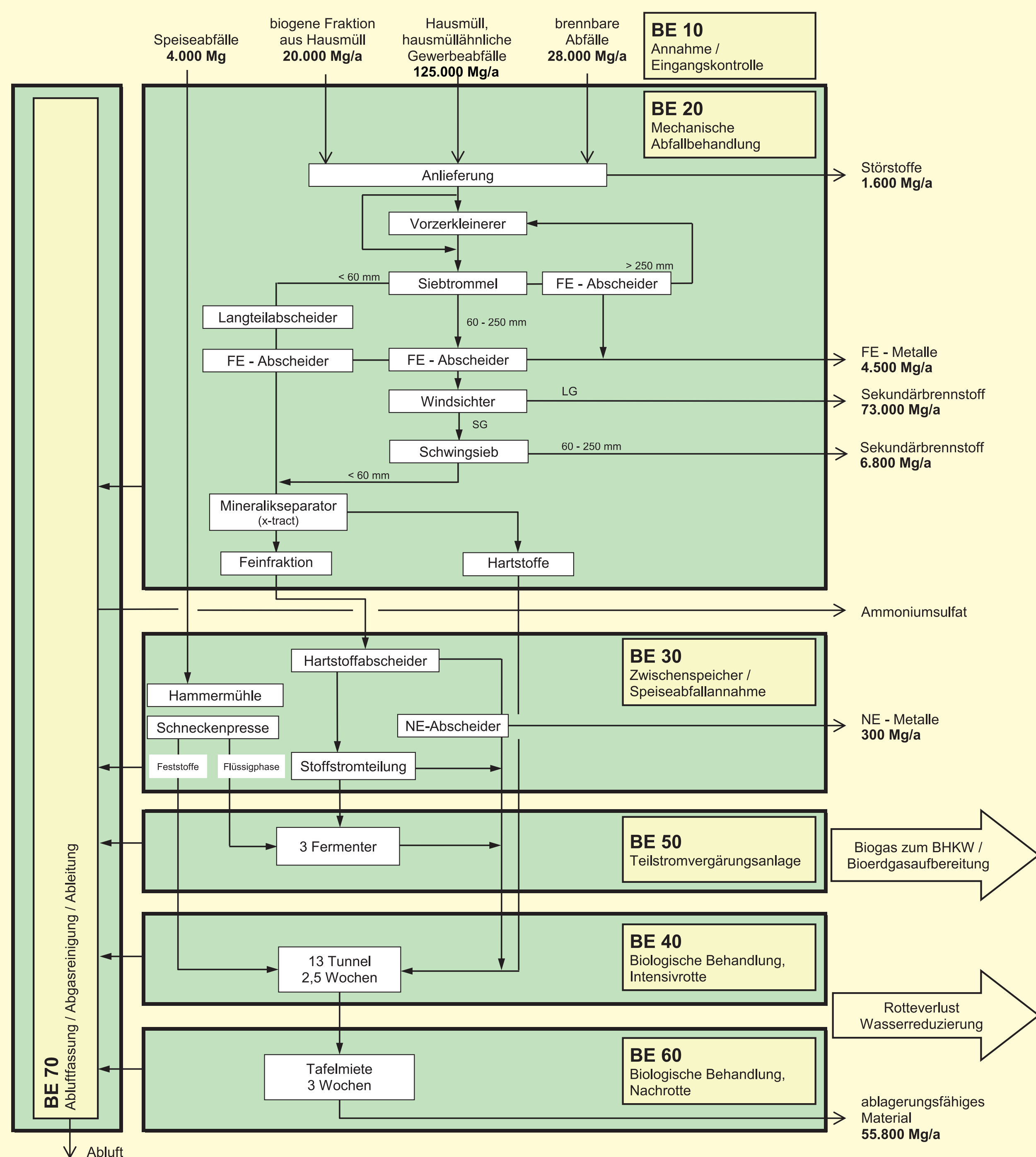




Die Mechanisch-Biologische Abfallbehandlungsanlage Rostock

Grundfließbild mit Betriebseinheiten (BE), Aggregaten, Stoffströmen



Betriebseinheiten:

BE 10 + 20 Annahme/Eingangskontrolle + Mechanische Abfallbehandlung

- gekapselte Anlieferungs- und Aufbereitungshalle
- einlinige Ausführung: Organiklinie
- Zerkleinerungsaggregate
- Klassierung der Abfallströme
- Einsatz von Windsichtern und AutoSort-Systemen

BE 30 Zwischenspeicher/Speiseabfallannahme

BE 50 Teilstromvergärungsanlage

- Hartstoffabscheider
- Vergärung

BE 40 Biologische Behandlung Intensivrotte

- gekapselte Tunnelrotte (13 Tunnelmodule, Umluftführung mit Kühlung, Rottedauer 4 Wochen)

BE 60 Biologische Behandlung Nachrotte

- geschlossene Tafelmiere (Rottedauer 6 Wochen)

* Einhaltung der Ablagerungskriterien gemäß AbfAbVO

BE 70 Abluftfassung/ Abgasreinigung/Ableitung

- getrennte Erfassung und Weiterleitung von Abluft aus Hallenbereichen gegenüber Prozessabluft aus hoch- und minderbelasteten Bereichen der biologischen Behandlung
- weitestgehende Kreislaufnutzung der Luft zur Mengenminimierung
- Hauptbehandlung durch Mitverbrennung der Abluft im EBS-HKW Rostock, bei technischen Störungen auch alternativ über RTO
- Behandlung der schwachbelasteten Prozessabluft in einer Verfahrenskombination aus Luftbefeuchter und gekapseltem Biofilter
- gezielte Ableitung der Abluft über Kamin

* Einhaltung der Emissionsgrenzwerte gemäß 30. BImSchV