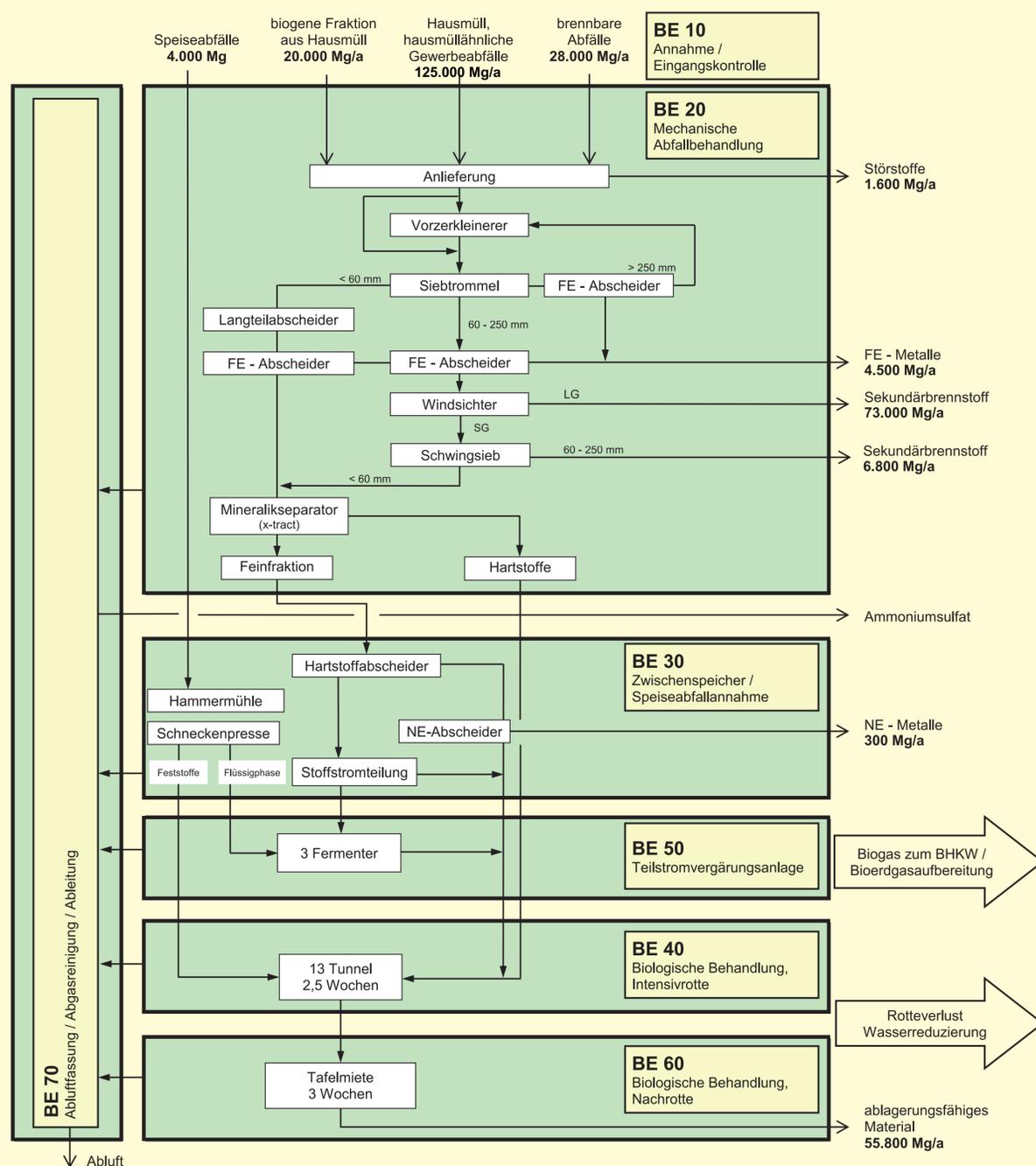




## Die Mechanisch-Biologische Abfallbehandlungsanlage Rostock

### Grundfließbild mit Betriebseinheiten (BE), Aggregaten, Stoffströmen



#### Betriebseinheiten:

**BE 10 + 20 Annahme/Eingangskontrolle + Mechanische Abfallbehandlung**

- gekapselte Anlieferungs- und Aufbereitungshalle
- einlinige Ausführung: Organiklinie
- Zerkleinerungsaggregate
- Klassierung der Abfallströme
- Einsatz von Windsichtern und AutoSort-Systemen

**BE 30 Zwischenspeicher/Speiseabfallannahme**

**BE 50 Teilstromvergärungsanlage**

- Hartstoffabscheider
- Vergärung

**BE 40 Biologische Behandlung Intensivrotte**

- gekapselte Tunnelrotte (13 Tunnelmodule, Umluftführung mit Kühlung, Rottedauer 4 Wochen)

**BE 60 Biologische Behandlung Nachrotte**

- geschlossene Tafelmiete (Rottedauer 6 Wochen)

\* Einhaltung der Ablagerungskriterien gemäß AbfAbVO

**BE 70 Abluftfassung/ Abgasreinigung/Ableitung**

- getrennte Erfassung und Weiterleitung von Abluft aus Hallenbereichen gegenüber Prozessabluft aus hoch- und minderbelasteten Bereichen der biologischen Behandlung
- weitestgehende Kreislaufnutzung der Luft zur Mengenminimierung
- Hauptbehandlung durch Mitverbrennung der Abluft im EBS-HKW Rostock, bei technischen Störungen auch alternativ über RTO
- Behandlung der schwachbelasteten Prozessabluft in einer Verfahrenskombination aus Luftbefeuchter und gekapseltem Biofilter
- gezielte Ableitung der Abluft über Kamin

\* Einhaltung der Emissionsgrenzwerte gemäß 30. BImSchV