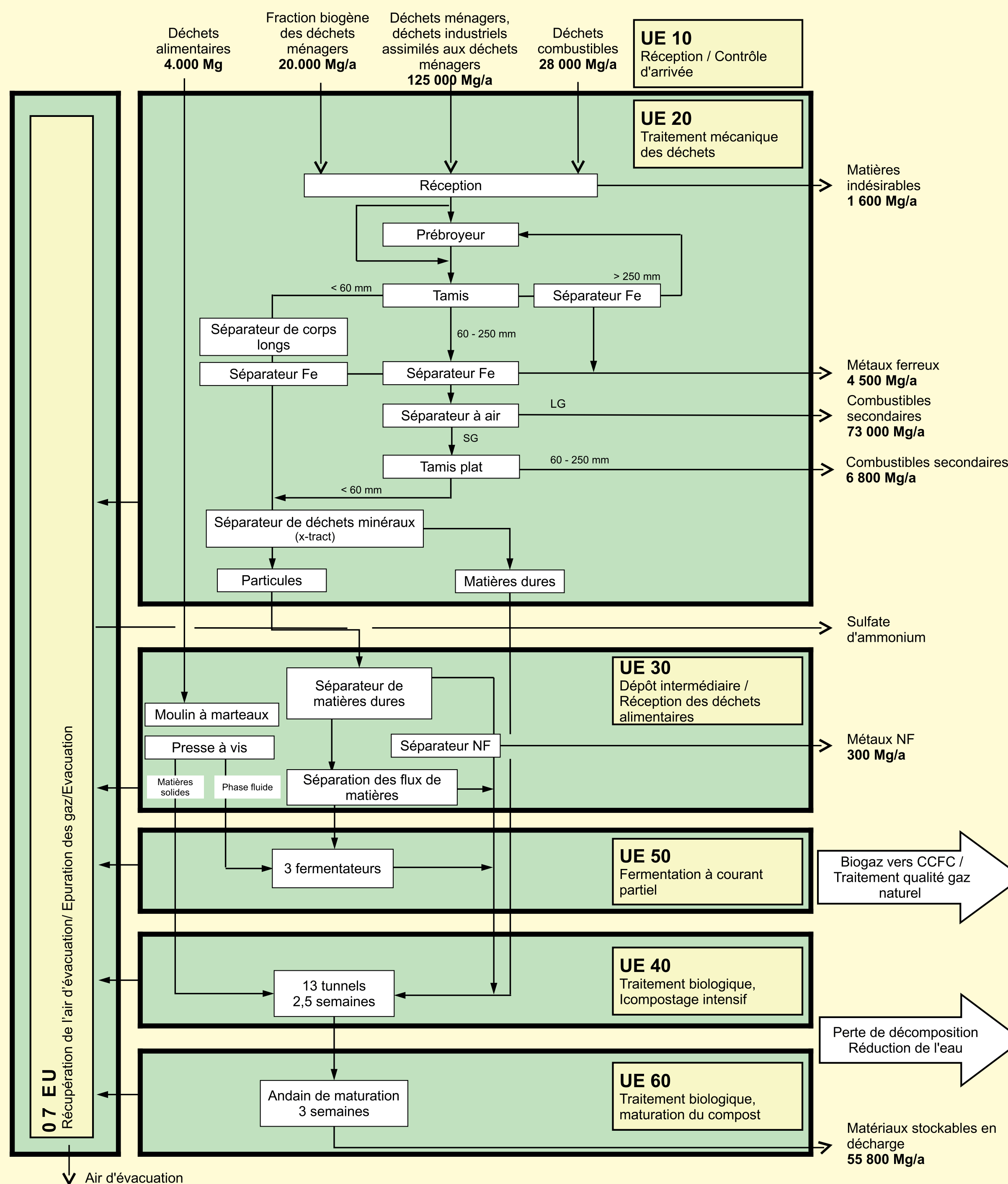




L'usine de traitement mécanique-biologique de déchets de Rostock

Schéma fonctionnel avec unités d'exploitation (UE), groupes, flux de matières



Unités d'exploitation:

UE 10 + 20 Réception/Contrôle d'arrivée
+ traitement mécanique des déchets

- hangar blindé de réception et de traitement
- exécution monoligne: ligne organique
- groupes de broyage
- classification des flux de déchets
- utilisation de séparateurs à air et de systèmes de tri automatique

BE 30 Dépôt intermédiaire/Réception des déchets alimentaires

BE 50 Fermentation à courant partiel

- séparateur de matières dures
- fermentation

BE 40 Traitement biologique compostage intensif

- compostage en tunnel blindé (13 modules de tunnel, ventilation avec refroidissement, durée du compostage 4 semaines)

BE 60 Traitement biologique maturation du compost

- andain de maturation fermé (durée du compostage 6 semaines)

* Respect des critères de stockage en conformité avec la réglementation relative au stockage des déchets

BE 70 Récupération de l'air d'évacuation/ Epuration des gaz/Evacuation

- récupération et transfert de l'air d'évacuation des hangars séparément de l'air des processus dans les secteurs fortement et faiblement pollués du traitement biologique
- utilisation maximale de la circulation de l'air pour réduire les quantités
- traitement principal associant la combustion de l'air d'évacuation dans la centrale thermique à combustibles de substitution de Rostock, en cas d'incidents techniques aussi par RTO
- traitement de l'air de processus faiblement pollué par une combinaison de procédés associant les humidificateurs d'air et les biofiltres blindés
- Evacuation de l'air vicié par cheminée

* Respect des limites d'émission en conformité avec le 30e Règlement fédéral relatif à la protection contre les émissions